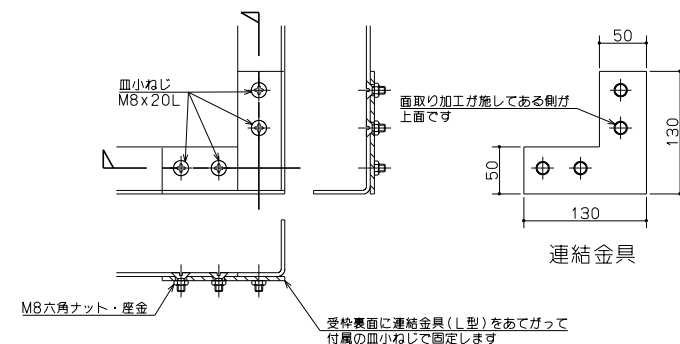
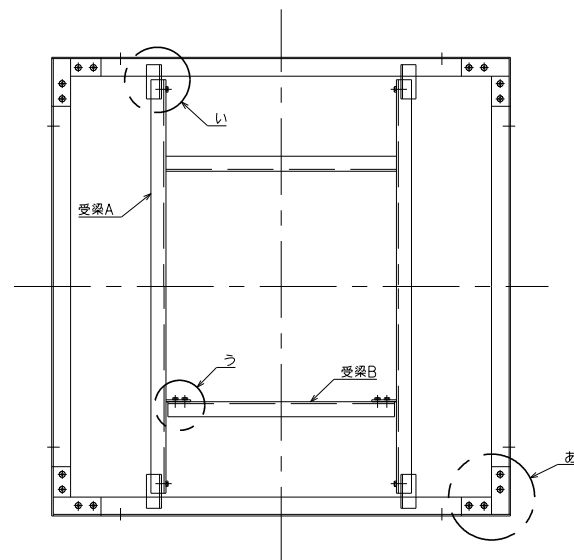
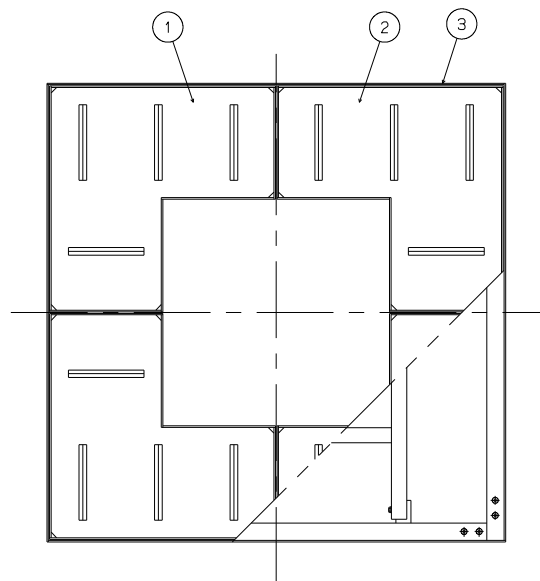
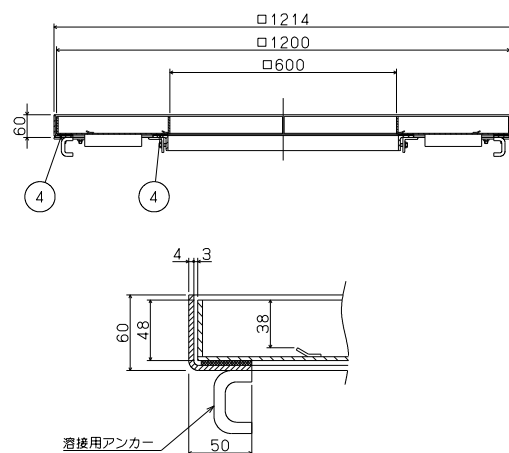
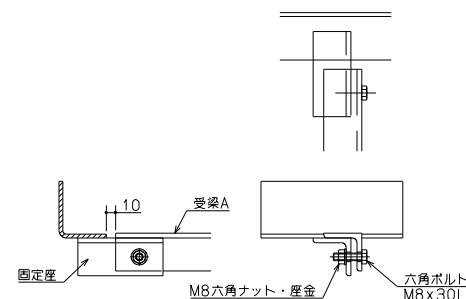




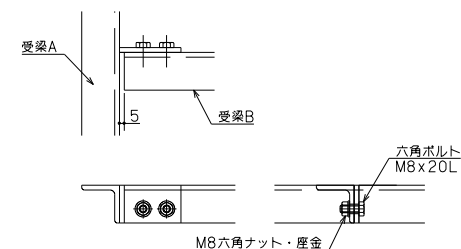
コーナー連結部（あ部）説明図



蓋枠嵌合部拡大図



受梁連結部（い部）説明図



受梁連結部（う部）説明図

受枠組立て手順

1. 四方の受材をL型の連結金具で固定します。
2. 開口部に受梁Aを取付けます。
3. 受梁Aに受梁Bを取付けます。
4. 付属のパッキンを受材、及び受梁A・Bに貼り付けます。

4	パッキン	NR	一式		
3	受枠	SUS304	1		
2	本体R	SUS304	2		
1	本体L	SUS304	2		
品番	品名	材質	個数	表面処理	備考

第三 角 法	製 図	後藤	09.05.01	尺 度	名 称	充填用ツリーフレンド (ステンレス製 充填深さ38mm T-2用)	図 番	CI52200001-1
	検 図	伊藤	09.05.01					
	承 認	江上	09.05.01					
					品 名	TC-2SK-1206K	株式会社	中部コーポレーション