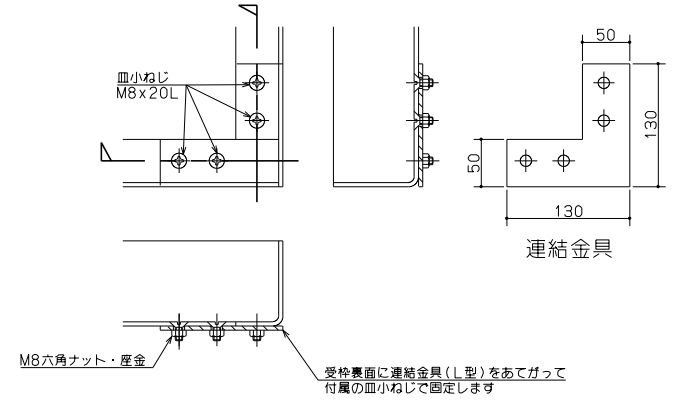
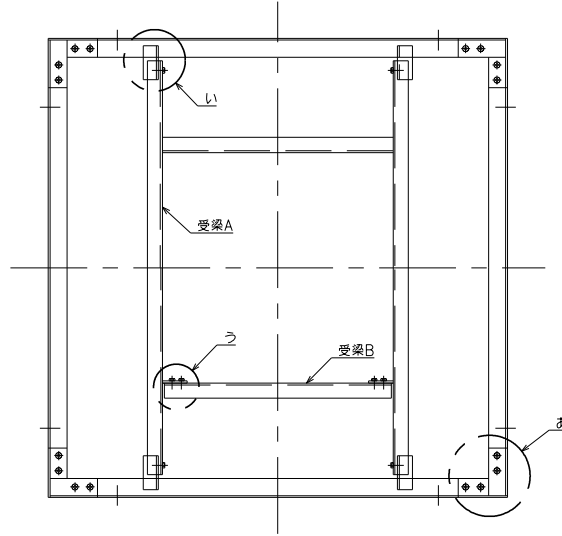
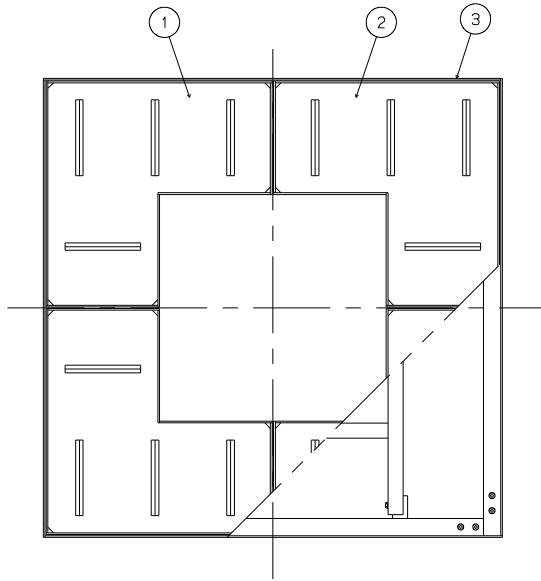
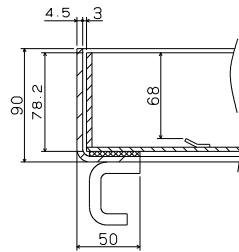
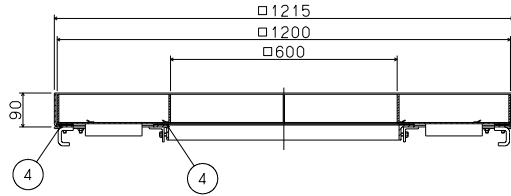


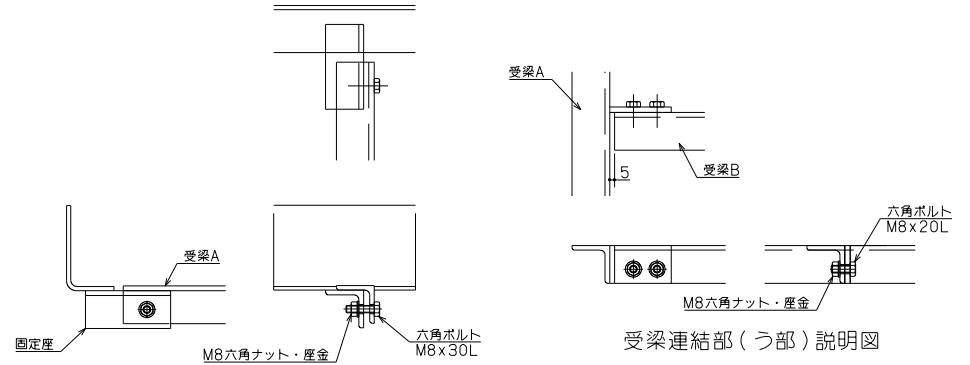


コーナー連結部（あ部）説明図



受枠組立て手順

1. 四方の受材をL型の連結金具で固定します。
2. 開口部に受梁Aを取付けます。
3. 受梁Aに受梁Bを取付けます。
4. 付属のパッキンを受材、及び受梁A・Bに貼り付けます。



受梁連結部（い部）説明図

4	パッキン	NR	一式		
3	受枠	SS400	1	溶融亜鉛メッキ	
2	本体R	SS400	2	溶融亜鉛メッキ	
1	本体L	SS400	2	溶融亜鉛メッキ	
品番	品名	材質	個数	表面処理	備考

第三 角 法		担 当	年 月 日	尺 度	名 称	充填用ツリーフレンド (鋼板製 充填深さ68mm T-2用)	図 番	CI52200007-1
	製 図	後藤	09.05.01	-	品 名	T I - 2 K - 1 2 0 6 K	株式会社	中部コーポレーション
	検 図	伊藤	09.05.01					
	承 認	江上	09.05.01					